

# ACF接合検査装置 D Series

## D420A2 (圧痕/異物/圧痕ずれ検査)

ACF Bonding Inspection Machine D Series D420A2 (Akkon / FO / Akkon Position Inspection)

### 次世代のACF接合検査へ



優れた特性と革新的な未来へと導く

### D Series 稼働

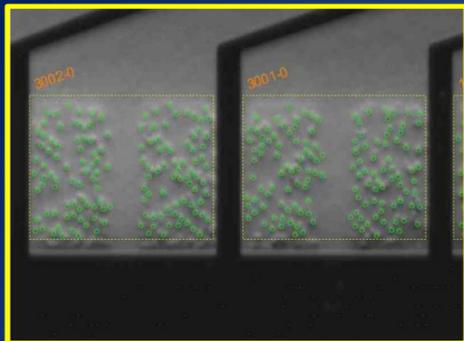
SEL初の2検査ユニット型ACF接合検査装置の製品化に成功。  
 独自開発による培った光学技術とメカトロニクスの融合を極め、  
 更なる高速検査と大型パネルへの対応を実現し、  
 革新的なテクノロジーで検査の未来へと導きます。

2検査ユニット搭載 圧痕検査 圧痕検査  
 2ユニット搭載により、検査タクトの更なる高速化を実現

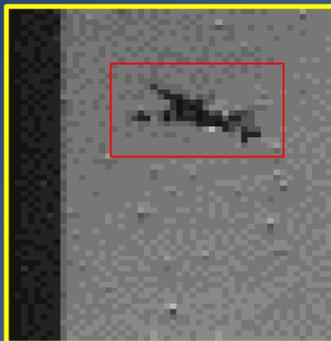
写真は逆流れタイプとなります。

#### 粒子数カウント検査

端子部の粒子を高精度に検出します。

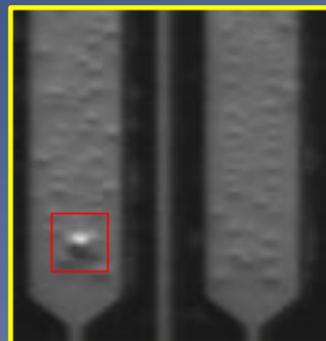


#### キズ検査

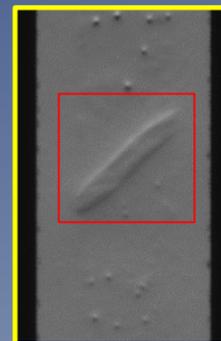


#### 異物検査

異物 (カレット)

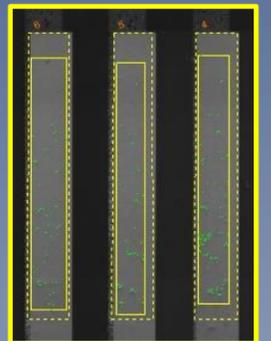


異物 (繊維系)



#### 圧痕ずれ検査

圧痕粒子の偏りによる  
ずれ量を算出します。



### 優れた特性 Excellent characteristics

#### ■ 小型～大型パネル対応

・3.0～19.0インチサイズまで対応。

#### ■ 液晶パネルのIC・FPC端子の実装状態を高精度検査

・圧痕粒子の高精度検査や圧痕粒子の偏りによる位置ずれ検出が可能

#### ■ キズ・カレット・突起物 (樹脂系) ・繊維などの異物も高精度に検出可能

#### ■ 約35%の高速化を実現 ※1

・2検査ユニットにより、更なるCTの高速化を実現。

(例) 12.3インチ DrS4 + FPC4 + DrG2

検査時間9秒 ※2

※1.当社従来機比の場合  
 ※2.実際の部品レイアウト/部品サイズなどにより異なる場合があります。

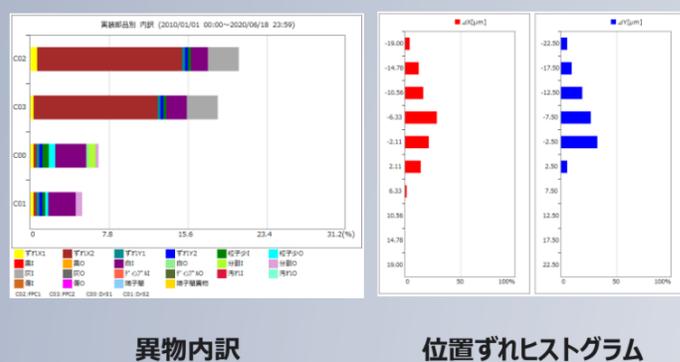
#### ■ 工程管理

品質モニター内の生産管理情報/品質情報をもとに、分析や管理を行うことができます。

#### ■ AOI サーバー (Option)

検査結果をリアルタイムで確認、分析することができます。また目視による再判定を行い、判定結果の変更が可能で、変更履歴も同時に記録されます。

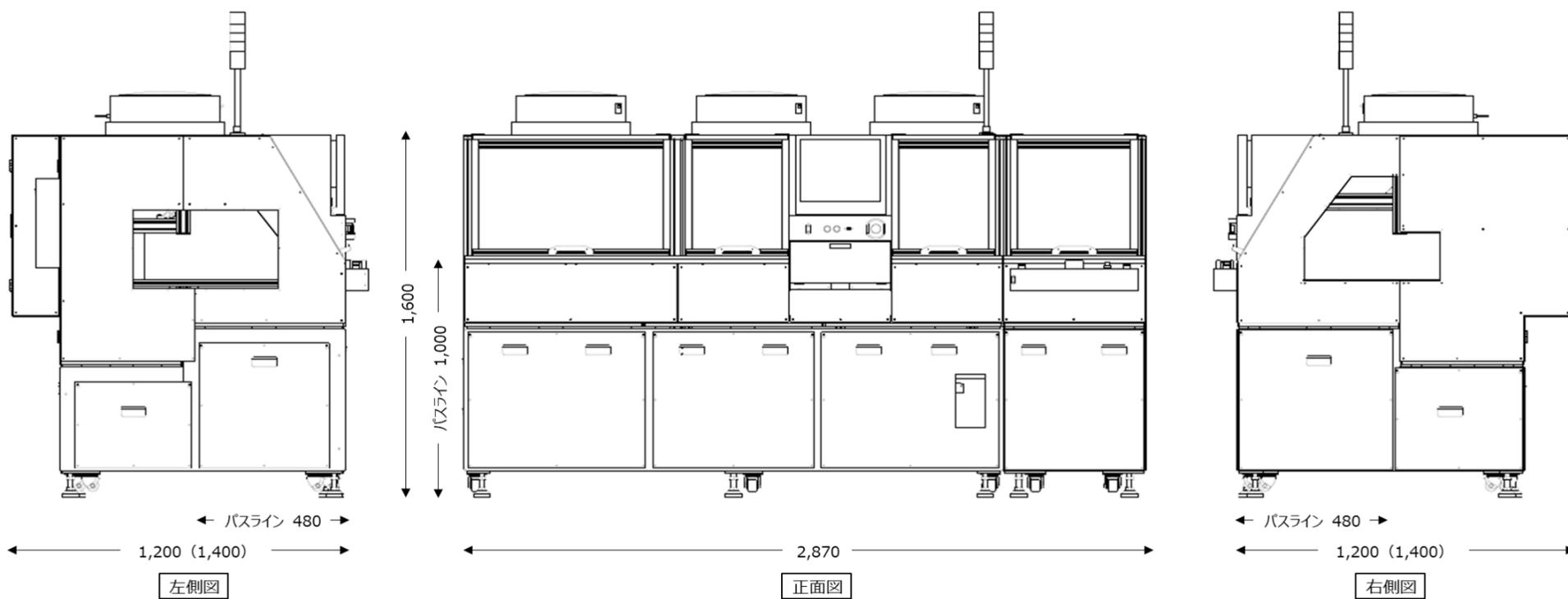
#### 品質モニター分析



#### AOIサーバー



【標準寸法図】[mm]



SPEC SHEET

型式	SEL-D420A2 1枚搬送タイプ/2枚搬送タイプ 車載・モバイル向け
対応パネルサイズ	3.0~19.0インチまで ※パネル形状については別途ご相談下さい
対応検査項目および検査精度	圧痕検査 ・繰返し精度 : $\leq \pm 2$ 個 (bump内の圧痕数が15個以下の場合) キズ・異物検査 ・キズ検出・異物検出 (カレット・樹脂系・繊維) 圧痕ずれ検査 ・繰返し精度 : $3\sigma \leq 3\mu\text{m}$
検査タクト (参考)	8sec/枚 : 4インチ (1IC+ 1 FPC) ※高速検査に付いては別途ご相談下さい
光学系	CMOSカメラ+ 特殊光学系+ 高輝度LED照明
コードリーダー	2次元コードリーダー搭載 ※Optionで高分解能アタッチメント取付可
装置寸法 (L)	2,870mm
(W)	1,200mm
(H)	1,600mm ※NGコンベア、シグナルタワー、FFU等の突起部を除く
装置重量 (Kg)	本体 : 1,800Kg 前仮置台 : 350Kg
装置連結	D Series装置 (その他検査ユニット) と連結可能
電源	3相AC200/220/380/400V、50/60Hz、11KVA
ラインタイプ	インライン/スタンドアロン

Option

AOIサーバー	検査結果の解析や保存を生産稼働中 (リアルタイム) に外部PCから行うことができるシステムです。
圧痕バランス検査	端子両端の圧痕粒子数を比較し、圧着状態差を判定する機能です。
NGラベル自動貼付ユニット	パネル検査結果の不良情報を印刷したラベルをパネルに貼付してNG排出します。
CIM通信	CIM通信機能により、接続された上位システムに装置状態、検査設定、検査結果などの情報を送信し確認・指令が可能となります。